

Rundtischsystem - Baukasten für einen individuellen Antrieb

Individuelle All-in-one-Lösung, schnell verfügbar durch Modularität



Mit dem modularen Rundtischsystem kommt der Maschinenbauer noch schneller zu einer maßgeschneiderten Antriebslösung. Eine umfangreiche Modulauswahl (Motor, Lager, Messsystem, Ansteuerung) steht zur Verfügung und bietet für fast jede Applikation eine passende Lösung.

- ✓ Direktantrieb
- ✓ Ansteuerung
- ✓ Messsystem
- ✓ Vielfältige Optionen

Nach dem Baukastenprinzip lassen sich die Module optimal und in kurzer Zeit zu einem applikationsspezifischen, nahtlos integrierbaren Antriebssystem, kombinieren. Torquemotoren in unterschiedlichen Baugrößen (Spitzendrehmoment 3,8 ... 500 Nm) sind als Direktantrieb verfügbar. Verschiedene Messsysteme, Lager, Kabelabgänge, Stecker, Oberflächen und passende Servoverstärker stehen zur Auswahl. Der Kunde erhält schnell eine individuelle Komplettlösung ohne eine kostenintensive Entwicklungsphase.



Schnelle Verfügbarkeit

Individueller Antrieb schnell realisierbar durch Kombination von Modulen



Kostensparende Lösung

Kostenintensive Entwicklungsphase entfällt durch Modularität & Variantenvielfalt



Hohe Kompatibilität

Vielfältige Schnittstellen verfügbar (CANopen, EtherCAT, PROFIBUS, PROFINET, ...)



Einfache Inbetriebnahme

Intuitives Parametrieren und Inbetriebnehmen mit JAT-Engineeringsoftware ECOSTUDIO®


































Vielfältige Antriebsapplikationen









Aufwendige Programmierung entfällt durch Rundtisch-Technologiefunktion (parametrierbare „Modulofunktion“, Funktion „Positionieren auf kürzestem Weg“)

Rundtischsystem - modular & maßgeschneidert

Optionen und Varianten individuell kombiniert

Torque Motor - Set						
	 QTR-65 Max. Spannung: 420 V _{ac} / 600 V _{dc} Spitzdrehmoment: bis 3,8 Nm Dauerdrehmoment: bis 1,1 Nm	 QTR-78 Max. Spannung: 420 V _{ac} / 600 V _{dc} Spitzdrehmoment: bis 7,5 Nm Dauerdrehmoment: bis 2,2 Nm	 QTR-105 Max. Spannung: 420 V _{ac} / 600 V _{dc} Spitzdrehmoment: bis 28,4 Nm Dauerdrehmoment: bis 6 Nm	 QTR-133 Max. Spannung: 420 V _{ac} / 600 V _{dc} Spitzdrehmoment: bis 55,5 Nm Dauerdrehmoment: bis 10,9 Nm	 QTR-160 Max. Spannung: 420 V _{ac} / 600 V _{dc} Spitzdrehmoment: bis 91,6 Nm Dauerdrehmoment: bis 18,1 Nm	 QTR-290 Max. Spannung: 420 V _{ac} / 560 V _{dc} Spitzdrehmoment: bis 500 Nm Dauerdrehmoment: bis 154,5 Nm
	Encoder					
	Sinus/Cosinus  Absolut  Inkremental 					
	Lager					
	 kostengünstig  Kugellager  hoch präzise Kreuzrollenlager					
Optionen						
 Hohlwelle (drehend, feststehend)  Durchführung (Wasser, Luft, Strom)  Doppelrotation  STOP Haltebremse  Montage (Flansch, Verschraubung)  Kabelabgang (vertikal, horizontal)  Kabellänge  Stecker						
Oberfläche						
Aluminium (leitfähig)   Schwarz eloxiert						
Servo-verstärker						
   EtherCAT  CANopen  Ethernet  RS 232 RS 485						
Steuerung						
  Software ECOSUITE / ECOSTUDIO® Parametrierung des Antriebssystems & Ansteuerung des Antriebssystems inkl. Rundtisch-Technologiefunktion, wie „Modulofunktion“ und „Kürzester-Weg-Funktion“						

Rundtischsystem

Rundtischsystem	HRT-65 Rundtischsystem  ECOMODUL	HRT-78 Rundtischsystem In Kürze verfügbar  ECOMODUL	HRT-105 Rundtischsystem In Kürze verfügbar  ECOVARIO® 414	HRT-133 Rundtischsystem In Kürze verfügbar  ECOVARIO® 414	HRT-160 Rundtischsystem  ECOVARIO® 414	HRT-290 Rundtischsystem  ECOVARIO® 616D
	 ECOVARIO® 114D	In Kürze verfügbar  ECOVARIO® 114D				