

ULTRA-PRÄZISIONS-SYSTEM

LUFTGELAGERTES 5-ACHS-SYSTEM MIT NIVEAUREGULIERUNG



Das Gesamtsystem besteht aus einer X-Achse - aufgebaut als Gantry-Verbund - einer Y-Achse und einer Z-Achse (drei Keiltische unter Tischplatte) mit Kipp- und Rollfunktion. Das Komplettsystem ist auf hochgenau bearbeitetem Granit aufgebaut und auf Luftfedern zur Schwingungsisolierung gelagert. JAT entwickelt alle Positionier- und Bewegungssysteme individuell für die jeweilige Kundenanwendung in Industrie, Wissenschaft und Medizin.

		X-ACHSEN	Y-ACHSE	Z-ACHSEN
AUFBAU				
		2 Linear- motoren PLM-050-368	Eisenloser Linearmotor von TECNOTION	3 ECOSTEP® Servomotoren 17H19 und Spindeln
TECHNISCHE DATEN				
Hub	[mm]	500	1500	10
Verfahrbereich Tilt / Shift	[°]			1/1
Beschleunigung	[m/s ²]	5	5	0,5
Geschwindigkeit	[mm/s]	1000	1000	10
Wiederholgenauigkeit	[nm]		50	
Gleichlaufgüte	[µm]		0,1 bei 100 mm/s	
Positionierauflösung Gesamtsystem	[nm]		1	
Höhenfehler & Ablaufgenauigkeit	[µm]		<±1	
ANSTEUERUNG				
Servoverstärker		2x ECOVARIO® 616	ECOVARIO® 616	4-Achs ECOMODUL

