

## Presseveröffentlichung

### Pressekontakt

JAT – Jenaer Antriebstechnik GmbH  
Kathleen Stöhr

Marketing  
Buchaer Straße 1  
07745 Jena

Telefon: +49 3641 63376 59

Telefax: +49 3641 63376 26

E-Mail: [kathleen.stoehr@jat-gmbh.de](mailto:kathleen.stoehr@jat-gmbh.de)

### Rundtische – präzise und hochdynamisch positioniert

*Jena, 13. November 2018 – Damit der Maschinenbauer in Zukunft seine Wettbewerbsfähigkeit weiter ausbaut, ist der Schritt in Richtung Optimierung der Anlagenprozesse unabdingbar. Dabei spielen dynamische und präzise Antriebskomponenten oft eine entscheidende Rolle. Das modulare Rundtischsystem von JAT wird diesen Anforderungen vollumfänglich gerecht und wird erstmals auf der SPS IPC Drives 2018 dem breiten Fachpublikum vorgestellt.*

Bei der Konzeption des neuen modularen Rundtischsystems standen für die Jenaer Antriebstechnik die zukünftigen Anforderungen der Maschinen- und Anlagenbauer im Fokus. Zudem half bei der Entwicklung des Systems die Kooperation mit den Partnern THK und TECNOTION. Dank der Zusammenführung der verschiedenen Unternehmenskompetenzen über Präzisionslager und Torque-Motoren entstand ein skalierbares und aufeinander abgestimmtes Rundtischsystem. Der Nenndrehmomentbereich erstreckt sich von 1,1 Nm (Spitze 3,8 Nm) bis 154,5 Nm (Spitze 500 Nm) und deckt damit nahezu jeden Anwendungsfall ab.

### Hohe Flexibilität und Modularität

Für den Maschinenkonstrukteur stehen bei der Auswahl eines Rundtischsystems eine kompakte, platzsparende Bauweise und ein skalierbares Angebot im Vordergrund. In dieser Beziehung wird ihm eine große Auswahl an Standardmodulen geboten, die sich für den entsprechenden Einsatz schnell und individuell zusammenstellen und anpassen lassen. Die JAT-Rundtischsysteme überzeugen durch geringe Bauhöhe und benötigen somit sehr wenig Platz. Anhand der geforderten Eckdaten wie Baugröße, Dynamik und Taktzeiten wird der Kunde von den JAT-Spezialisten bei der Auslegung des Systems

unterstützt. Am Ende erhält er ein individuelles, parametrisiertes und anschlussfertiges Antriebssystem, erspart sich jedoch eine lange und kostenintensive Entwicklungsphase.

### Variantenvielfalt

Eine Vielzahl von Ausführungsvarianten und Optionen erhöhen für den Maschinenbauer die Einsatzmöglichkeiten. So sind die Rundtischsysteme als Standardausführung mit klassischem Kugellager verfügbar und für hochpräzise Anwendungen mit Kreuzrollenlager ausgestattet. Als Positionsrückführung sind Inkremental-, Absolut- oder Sinus/Cosinus-Geber bereits vormontiert. Außerdem kann der Maschinenbauer aus einer Reihe von Optionen wie Haltebremse, unterschiedliche Durchführungen, flexible Befestigungsmöglichkeiten und Flanschdurchführungen usw. wählen. Die Länge der Anschlusskabel sowie die Steckerausführung lassen sich ebenfalls frei bestimmen.

### Multifunktionales Servosystem

Flexibilität und Offenheit zu übergeordneten Steuerungen bieten die Servoverstärker von JAT. Über den Ethernet-Feldbus sind die Protokolle PROFINET und EtherCAT verfügbar. Die Controller unterstützen zudem PROFIBUS, CANopen sowie RS-485 und RS-232. Die leistungsfähigen Servoverstärker gibt es in verschiedenen Leistungsklassen und sie eignen sich besonders für hochdynamische Anwendungen. Dem Anwender steht eine in der Firmware integrierte Technologiefunktion zur Rundtisch-Ansteuerung zur Verfügung. Diese erlaubt eine einfache und komfortable Inbetriebnahme. Die Positionierung eines Rundtisches im Bereich von 0–360° sowie bei mehrfachen Umdrehungen ist dank der intuitiven Bedienung des Inbetriebnahme-Tools ECOSTUDIO im Handumdrehen erledigt. Weiter umfasst die Rundtisch-Funktion eine parametrierbare Modulo-Funktion und die Funktion „Positionieren auf kürzestem Weg“. Diese Funktionen erhöhen die Effizienz in der Produktion zusätzlich, denn die Zykluszeiten lassen sich so erheblich reduzieren.

### Anwendungsgebiete

Dank der Variantenvielfalt, der hohen Flexibilität und Modularität lassen sich die Rundtischsysteme praktisch für jede Anwendung individuell anpassen. Somit sind sie für die unterschiedlichsten Branchen und Industriezweige geeignet. Da die Rundtischsysteme hochdynamisch positionieren, eignen sie sich ganz besonders für Lasermarkieranlagen, Elektronikkomponenten-Produktion, Bond- und Optikmaschinen und Handling-Automaten. Der Kunde darf zudem

während der gesamten Projektphase auf Unterstützung der JAT-Spezialisten zählen. Die JAT bietet ein breites Dienstleistungsangebot, beginnend bei der Auslegung über die Parametrierung bis zur Inbetriebnahme vor Ort. Schulungen sowie die JAT-Engineering-Software und -Fernwartung runden das Dienstleistungspaket ab. All diese Punkte stellen sicher, dass der Maschinen- und Anlagenbauer das individuell auf seine Bedürfnisse abgestimmte Rundtisch-Gesamtsystem erhält.

*Abdruck frei, ca. 4500 Zeichen. Um Beleg in elektronischer Form (PDF) wird gebeten.*

## **Zum Unternehmen**

Mit jahrzehntelanger Erfahrung und viel Leidenschaft für Präzision und Technik entwickelt und fertigt die Jenaer Antriebstechnik GmbH (JAT) innovative wettbewerbsfähige Antriebsprodukte für international agierende Kunden – von passgenauen Komponenten bis zu einbaufertigen Antriebssystemen.

So unterschiedlich wie die Anforderungen in den Branchen Elektronik- und Halbleiterindustrie, Lasertechnik, Automatisierung, Medizin- und Pharmatechnik, Textil- und Druckindustrie sind, so diversifiziert werden die Antriebsprodukte entworfen und angepasst.

### Bild 1

Inbetriebnahme Rundtischsystem – JAT-Spezialisten unterstützen den Kunden während der gesamten Projektphase



### Bild 2

((Bildunterschrift))

Rundtischsysteme programmiert und kalibriert, anschlussfertig und sofort einsatzbereit



Bild 3

Modularität und Variantenvielfalt für kunden- und branchenspezifische Antriebslösungen

